





22782-22784 P07-1

<b>ACERINOX, S.A.</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)				<b>Abnahmeprüfzeugnis</b> <b>INSPECTION CERTIFICATE</b>				Prüf - Nr. <b>73 59301 20001 E / 1</b> Inspection No.					
ACCORDING TO <b>EN 10204 3.1</b> NACH		*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet. TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89											
<b>Besteller - Customer</b> <b>ITALINOX S.R.O</b>			<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> <b>SE 26697</b>		<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> <b>OCP-10/2007</b>								
<b>Prüfgegenstand - Article</b> <b>BLECH AUS BAND (SHEET)</b>			<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> <b>1.4404/1.4401 2B</b>										
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> <b>X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2</b>			<b>Werksbez - Works Grade</b> <b>Acx - 240</b>		<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> <b>A=AOD Verfahren - AOD Process A</b>								
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 1001AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)			<b>Kennzeichnung - Marking</b> <b>Schmelznummer - N° of coil</b>										
<b>Zeichen des Lieferwerkes - Brand of the manufacturer</b> 			<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 										
<b>Pos Nr. Item N°</b>	<b>Stückzahl Quantity</b>	<b>Abmessung - Dimensions mm</b>			<b>Schmelze Nr Heat N°</b>	<b>Probe Nr Test N°</b>							
5	25	1,500 x 1,500,00 x 3,000,00			C6R7	03C6R7	C						
6	17	1,500 x 1,500,00 x 3,000,00			C6R7	03C6R7	C						
7	25	1,500 x 1,500,00 x 3,000,00			D6Z0	03D6Z0	C						
<b>Chemische Analyse - Chemical Composition (%)</b>													
<b>Schmelze Nr Heat N°</b>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
<b>Anforderungen Requirements</b>	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000				
C6R7	0,026	16,816	1,225	2,165	0,053	10,273	0,026	0,006	0,375				
D6Z0	0,017	16,717	1,219	2,114	0,046	10,032	0,027	0,004	0,374				
<b>Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties</b> Pr: Temp/T. Temp. 20° C													
<b>Probe Nr Test N°</b>	<b>Prob.-Lage Pos of Test</b>	<b>Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen</b>		<b>Rm N/mm2</b>	<b>Rp 0.2 N/mm2</b>	<b>Rp 1.0 N/mm2</b>	<b>A80 %</b>						
<b>Anforderungen Requirements</b>		<b>Breite x Dicke Width x Thickness mm</b>		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00						
03C6R7	C T	20,000	1,50	627,68	316,43	344,03	54,11						
03D6Z0	C T	20,000	1,50	619,05	306,23	339,13	54,49						
Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.													
Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäß ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2													
Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K.													
Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft cooling with air.													
Die Lieferung entspricht der Bestellung The delivery is in accordance with the order													
										WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR 			
										Palmones, 7. NOVIEMBRE 2007			

22782  
83  
84