



**POLYESTEROVÝ PRÁŠEK „T.G.I.C. FREE“ „SÉRIE QUALICOAT“ - vhodný pro stavebnictví**

### SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

<b>KÓD</b>	10116202/1112942600
<b>POPIS</b>	<b>REALCOAT(TM) PE ORANGE RAL2008 GLOSS SMOOTH 1112942600 QUALICOAT 09 CAT.3 P-0082</b>
<b>MĚRNÁ HMOTNOST (P)</b>	1,42 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST (R)</b>	11,72 m <sup>2</sup> /kg - <i>Tloušťka povlaku: 60 μm -</i>
<b>VYTVRZOVACÍ CYKLUS</b> <i>Poznámka: Čas a teplota na kus.</i>	180 °C x 20 min
<b>APLIKACE</b> <i>(nebo pomocí stříkacích pistolí vybavených generátorem vysokého napětí)</i>	<b>ELEKTROSTATICKÁ PISTOLE/TRIBO</b>
<b>VZHLED POVRCHU</b> <i>Lesk dle ISO 2813</i>	<b>HLADKÝ</b> 80 - 90

### VŠEOBECNÉ ÚDAJE

#### SLOŽENÍ

Termosetický prášek získaný společným zpracováním nasycených karboxyl-polyesterových pryskyřic, vybraných pro jejich vynikající odolnost vůči venkovnímu prostředí, vhodného tvrdidla a pigmentů, vybraných pro jejich odolnost vůči světlu a teple.

#### PŘEDÚPRAVA

Jelikož jsou tyto prášky formulovány výlučně k povlakování výrobků určených pro venkovní použití, je nutná chemická konverze hliníkového podkladu podle norem Qualicoat nebo jiná vhodná předúprava pro jiné druhy materiálů.

#### OBLASTI POUŽITÍ

Tyto prášky jsou vhodné k povlakování například těchto výrobků: hliníkové dílce používané v architektuře, zemědělské stroje, kempinkové potřeby, příslušenství motorových vozidel, jízdní kola, osvětlovací zařízení, výrobky určené k venkovnímu použití atd.

#### DOBA SKLADOVÁNÍ

Při skladování v originálních utěsněných obalech v suchém prostředí při teplotě ≤ 30 °C, je doba použitelnosti výrobku minimálně 6 měsíců od data expedice. Po uplynutí doby použitelnosti je zapotřebí výrobek před použitím zkontrolovat.

#### VELIKOST ČÁSTIC

Použitím laserové metody je průměrná velikostní rovnoměrnost částic práškové barvy všeobecně v rozmezí od 30 do 40 μm. Zvláštní granulometrii lze připravit na základě požadavku. Hodnota, která je uvedena v technickém listu, odpovídá celkovému procentu prášku, jehož velikostní rovnoměrnost částic je vyšší než 71 μm.

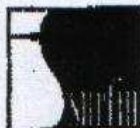
#### TLOUŠŤKA (S)

Je vyjádřena v mikrometrech. Optimální tloušťka je v rozmezí od 60 do 100 μm.

#### SPOTŘEBA (C)

Je vyjádřena v kg/m<sup>2</sup> nalakovaného povrchu.  $C = (S \times P) / 1000$ . S je průměrná tloušťka naneseného filmu, uvedená v μm a P je měrná hmotnost prášku, uvedená v kg/dm<sup>3</sup>.



**VÝTĚŽNOST (R)**

Je vyjádřena v m<sup>2</sup> plochy, kterou lze nalakovat jedním kilogramem prášku.  $R = 1000 / (S \times P)$ . S je průměrná tloušťka naneseného filmu, uvedená v μm a P je měrná hmotnost prášku, uvedená v kg/dm<sup>3</sup>.

**ZÁKLADNÍ ÚDAJE O VLASTNOSTECH POVLAKU****MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tloušťka povlaku	60	μm	ISO 2360
Mřížková zkouška přilnavosti	GTO		ISO 2409
Tvrdość tužkou	H - 2H		ASTM D3363-74
Rázová zkouška	≥ 2,5	Nm	ASTM D2794
Erichsenův test hloubením	≥ 5	mm	ISO 1520
Tvrdość podle Buchholze	≥ 80		ISO 2815
Mandrelová ohybová zkouška	≤ 5	mm	ISO 1519
Odolnosť při řezání, frézování, vrtání	bez zvrásnění		

**CHEMICKÁ ODOLNOST A ODOLNOST PROTI KOROZI**

Machův test	48 hodin	Méně než 0,5 mm	
Odolnosť proti nechašenému vápnu (ASTM C207)		nepoškozený povlak	ASTM D3260
Odolnosť proti vlhkosti	1000 hodin	nepoškozený povlak	DIN 50017
Vařicí voda	2 hodiny	žádné zvrásnění ani poškození	
<b>Urychlené korozní zkoušky:</b>			
Kesternichův test	24 cyklů	Méně než 1 mm	ISO 3231
Solná komora	1000 hodin	V rámci požadavků Qualicoat	ISO 9227

**ODOLNOST VŮČI VENKOVNÍMU PROSTŘEDÍ**

*V přírodní atmosféře: Test Florida 12 měsíců (ISO 2810)*

Změna lesku	Méně než 50 % počáteční hodnoty	ISO 2813
Změna barevného odstínu (Δ E)	V rámci požadavků „Qualicoat“ pro každý barevný odstín	ISO 7724/3

*V umělé atmosféře: 1000 hodin test vystavení přímému slunci (ISO 11341)*

Změna lesku	Méně než 50 % počáteční hodnoty	ISO 2813
Změna barevného odstínu (Δ E)	V rámci požadavků „Qualicoat“ u každého barevného odstínu	ISO 7724/3

**Poznámka 1:**

Všechny výše uvedené zkoušky byly provedeny na hliníkových panelech dle specifikací Qualicoat. Testované vzorky jsou hladké a lesklé, tloušťka filmu cca 60 mikrometrů. Výše uvedené údaje jsou správné a odpovídají výsledkům naší provedených zkoušek a našim zkušenostem. Nepředstavují však oficiální či implicitní záruku, jelikož samotná aplikace prášku je prováděna uživatelem za podmínek, jež jsou mimo naši kontrolu a na základě parametrů, jež nám nejsou známy. Je teda na uživateli, aby se přesvědčil, zda je tento výrobek vhodný pro daný účel, neboť za konečný výsledek nese odpovědnost on sám. Informace obsažené v tomto technickém listu mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění, jelikož našim cílem je neustálé zdokonalování našich výrobků. Pro další specifické informace se laskavě obraťte na náš technický zákaznický servis.

Vydání: 1

Revize: 1

Datum tisku : 17.1.2008 12:20 odp.





**Autorizovaná osoba č. 224**  
**Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika**  
**Rozhodnutí o autorizaci číslo: 30/2006 ze dne 30. srpna 2006**

## **CERTIFIKÁT VÝROBKU** **č. 04 0201 V/AO/a**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

### **Polyesterová prášková nátěrová hmota bez TGIC (PP)** **série QUALICOAT (fasádní)**

uváděného na trh společností  
**SURFIN, s.r.o.**  
**Lány 77, CZ-625 00 Brno, Česká republika**  
**IČ: 46903216**  
**DIČ: CZ46903216**

z místa výroby  
**Rohm and Haas Italia s.r.l. – Divizione Pulverlac,**  
**Via Monte Tomba 10, I-36060 Romano D' Ezzelino VI, Italy**

přezkoumala podklady předložené zadatelem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby.

AO zjistila shodu vlastností výrobku se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. konkretizovanými:

**Stavebním technickým osvědčením STO - AO 224 - 1476/2004/a**

Dále zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol č. 783600860/2007 ze dne 30. března 2007, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby podle ustanovení § 5 odst. 5 a provádí zkoušky výrobků. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit již vydaný certifikát.

Ve Zlíně dne: 31. 3. 2004  
Změna a.): 30. 3. 2007



*R. Radomír Čevělik*  
RNDr. Radomír Čevělik  
představitel AO 224



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**  
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1476/2004/a

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,  
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb.,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

**Polyesterová prášková nátěrová hmota bez TGIC (PP)  
série QUALICOAT (fasádní)**

uváděného na trh společností

**SURFIN, s.r.o.**

Lány 77, CZ-625 00 Brno, Česká republika  
IČ: 46903216  
DIČ: CZ46903216

z místa výroby,

**Rohm and Haas Italia s.r.l. – Divizione Pulverlac,**

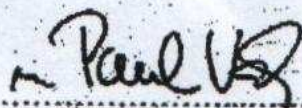
Via Monte Tomba 10, I-36060 Romano D' Ezzelino VI, Italy

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 8

Místo a datum vydání: Zlín, 26.3.2004  
Změna a): 29.3.2007  
Platnost osvědčení do: 31.3.2010



  
RNDr. Radomír Čevčík  
představitel autorizované osoby